








## Kunststoff Spritzgussmaschinen von KET:

<p><b>BOY 25E</b></p> <p>Schließkraft Max. Hubvolumen Max. Schussgewicht Max. Werkzeugmaß Material</p>	<p><b>Reinraum</b></p> <p>250 kN 20,4 cm<sup>3</sup> 18,6g B-250mm x H-220mm x T-200mm Kunststoff</p>	 
<p><b>Engel Victory 330/75 HL</b></p> <p>Schließkraft Max. Hubvolumen Max. Schussgewicht Max. Werkzeugmaß Material</p>	<p><b>Fertigung Halle 1</b></p> <p>750 kN 154 cm<sup>3</sup> 140g B-660mm x H-560mm x T-600mm Kunststoff</p>	 
<p><b>BOY 100E</b></p> <p>Schließkraft Max. Hubvolumen Max. Schussgewicht Max. Werkzeugmaß Material</p>	<p><b>Reinraum</b></p> <p>1000 kN 214 cm<sup>3</sup> 215g B-430mm x H-520mm x T-350mm Kunststoff</p>	 
<p><b>Engel Victory 500/120 SPEX</b></p> <p>Schließkraft Max. Hubvolumen Max. Schussgewicht Max. Werkzeugmaß Material</p>	<p><b>Fertigung Halle 1</b></p> <p>1200 kN 192 cm<sup>3</sup> 251g B-680mm x H-560mm x T-600mm Kunststoff</p>	 
<p><b>DEMAG ERGOtech 200 NC 4</b></p> <p>Schließkraft Max. Hubvolumen Max. Schussgewicht Max. Werkzeugmaß Material</p>	<p><b>Fertigung Halle 1</b></p> <p>2000 kN 442 cm<sup>3</sup> 425g B-830mm x H-830mm x T-660mm Kunststoff</p>	 
<p><b>Engel Victory 1350/300 HL</b></p> <p>Schließkraft Max. Hubvolumen Max. Schussgewicht Max. Werkzeugmaß Material</p>	<p><b>Fertigung Halle 1</b></p> <p>3000 kN 618 cm<sup>3</sup> 556g B-1050mm x H-650mm x T-700mm Kunststoff</p>	 
<p><b>Engel Victory 5160/300 TECH</b></p> <p>Schließkraft Max. Hubvolumen Max. Schussgewicht Max. Werkzeugmaß Material</p>	<p><b>Fertigung Halle 9</b></p> <p>3000 kN 3550 cm<sup>3</sup> 3450g B-1050mm x H-650mm x T-700mm Kunststoff</p>	 

## Kunststoff Spritzgussmaschinen von KET:

<b>Allgemein Schließkraft von</b>	<b>250 kN bis 3000 kN</b>
<b>Allgemein max. Hubvolumen von</b>	<b>0,4 cm<sup>3</sup> bis 3550 cm<sup>3</sup></b>
<b>Allgemein Schussgewicht von</b>	<b>0,4 g bis 3500 g</b>

### Material:

<b>PE-LD</b> , Low Density Polyethylene	<b>PE-HD</b> , High Density Polyethylene
<b>PP</b> , Polypropylene	<b>PS</b> , Polystyrol
<b>SB</b> , Sterol Butadiene	<b>SAN</b> , Sterol Acrylonitrile Copolymer
<b>ABS</b> , Acrylonitrile-Butadiene-Sterol-Copolymer	<b>PMMA</b> , Polymethylmethacrylat
<b>PA 6</b> , Polyamide	<b>PA 66</b> , Polyamide (Auch mit GF möglich)
<b>PA 6-3-T</b> , Polyamide	<b>POM</b> , Polyoxymethylen
<b>PET</b> , Polyethylenterephthalat	<b>PC</b> , Polycarbonate
<b>TPE</b> , Thermoplastische Elastomere	<b>TPU</b> : Thermoplastisches Polyurethan Elastomer
<b>PU</b> , Polyurethane	